

Propriétés générales

Description	Enduit projeté incombustible super isolant d'épaisseur variable, fonction de la performance recherchée. Mis en œuvre par projection. Destiné à la protection incendie des structures acier et béton.
Composition	Composite minéral à base de liants hydrauliques, silicates et additifs spéciaux.
Applications principales	Protection incendie des structures acier ou béton.
Epaisseur de produit projeté	Variables et adaptables fonction de la performance recherchée. 10 à 25mm pour un classement EI 120. 36mm pour un classement EI 360.
Masse volumique moyenne	485 kg/m ³ en moyenne
Réaction au feu	Incombustible A1
Conductivité à 25°C	0,13 W/m.k
Capacité maximale de reprise en eau	En immersion totale : 95%
Perméabilité intrinsèque	3,5. 10 ⁻¹⁴ [m ²]
Porosité	73,7%
Absorption capillaire	20,5 kg/m ²
Caractéristiques biologiques	Imputrescible
Couleur	Grise
Finition	Brute de projection ou lissée

Propriétés de résistance au feu

Niveau de performance	EIS 30 à EIS 360
Normes	EN 1363-1, EN 13381-3 et EN 13381-4